



✓ Paquete Comercial 20 y 25 TR.

460V-3F-60HZ - Solo Frío

Características del Equipo:

Modo de Operación: Enfriamiento / Ventilación
Refrigerante: R-410A

Capacidades:

Solo Frío

IPCH240KF-6 20 TR. **460V**

IPCH300KF-6 25 TR. **460V**



*Imágenes con fines ilustrativos.

Características del equipo:

- ✓ Refrigerante ecológico R-410A.
- ✓ Descarga y retorno de aire horizontal.
- ✓ Dos compresores scroll marca DANFOSS.
- ✓ Dos circuitos de refrigeración independientes.
- ✓ Recubrimiento Blue Fin en serpentín condensador y evaporador.
- ✓ Sistema de control y termostato a 5V con puerto para termostato a 24V.
- ✓ Gabinete de control y fuerza de la unidad con bisagras para servicio al sistema de ventilación de la unidad.

Características de protección:

- ✓ Switch de alta y baja presión de refrigerante.
- ✓ Parrilla de protección en serpentín condensador.
- ✓ Tablilla de control con led display de autodiagnóstico de fallas, con sensores de temperatura montados en la unidad para un mejor diagnóstico de operación de la unidad:
 - sensor de temperatura de descarga del compresor.
 - sensor de temperatura de serpentín condensador.
 - sensor de temperatura de retorno en la boca de la unidad.

Accesorios incluidos de fábrica

- ✓ Trampa de condensados.
- ✓ 16 metros de cable multilínea de 5 hilos.
- ✓ Control alámbrico de operación a 5 volts modelo KJR12B/dP(T)-E



CONTROL ALÁMBRICO



CABLE MULTILÍNEA



TRAMPA DE CONDENSADOS



Características Eléctricas y Desempeño:



MODELO			IPCH240KF-6	IPCH300KF-6
ENFRIAMIENTO	TONS NOMINALES	(Ton)	20	25
	CAP DE ENFRIAMIENTO	Btu/h	240,000	300,000
DATOS ELÉCTRICOS	SUMINISTRO ELÉCTRICO	V,Ph,Hz	460V 3F 60Hz	460V 3F 60Hz
	MAX CONSUMO DE ENTRADA	kW	32.5	40.5
	CORRIENTE DE CONSUMO MÁXIMA	A	53.2	65.6
DESEMPEÑO	VOLUMEN DE AIRE	CFM	8,300	11,500
	PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA	Pa	120	130
DATOS DEL COMPRESOR	TIPO		Scroll	Scroll
	CANTIDAD		2	2
	MODELO		SH120A4ALC*2	SH140A4ALC*2
	MARCA		DANFOSS	DANFOSS
REFRIGERANTE	TIPO		R410A	R410A
	CANTIDAD	kg	5.4+5.4	6.1+6.1
	DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN		Capilares	Capilares
DIMENSIONES	LARGO X ANCHO X ALTO	mm	1670 X 2192 X 1247	2320 X 2220 X 1245
PESO NETO		kg	700	895

Diagrama de Comunicación:

DIAGRAMA ELÉCTRICO PARA MODELO:
IPCH240/300KF-6

