



✓ Condensadora Mini VRF 7 y 8 TR

220V-3F-60HZ

Características del Equipo:

Modo de Operación: Enfriamiento / Bomba de Calor
Refrigerante: R-410A

Capacidades:

MDV-V252W/DDN1 7 TR.
MDV-V280W/DDN1 8 TR.

Características de la unidad exterior:

- ✓ Descarga de aire horizontal.
- ✓ Opera con refrigerante ecológico R-410A.
- ✓ Compresor inverter DC de alta eficiencia.
- ✓ Diseño de operación de bajo nivel de ruido.
- ✓ Amplio rango de temperatura de operación.
- ✓ Intercambiador de alto desempeño con blue fin.
- ✓ Cuenta con la opción de autodireccionamiento de evaporadoras.
- ✓ Con una sola línea de conexión de control con terminales P, Q y E.



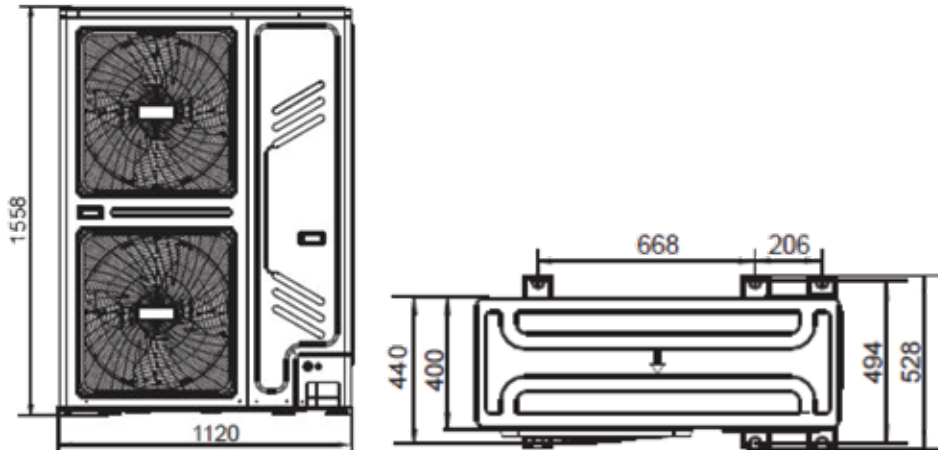
*Imágenes con fines ilustrativos.

Características Técnicas:

Modelo	Capacidad (TR)	Capacidad (Kbtu/hw)		Información eléctrica				Diámetro de tubería	
		Frío	Calor	Alimentación (V, F, Hz)	Consumo(kW) (ENF / CAL)	MCA (A)	MFA (A)	Gas (mm)	Líquido (mm)
MDV-V252W/DDN1	7	86.0	92.1	220, 3, 60	6.8 / 6.4	35	40	φ22.2	φ9.53
MDV-V280W/DDN1	8	95.5	107.5	220, 3, 60	7.8 / 7.6	35	40	φ22.2	φ9.53

Modelo	Capacidad (TR)	Sonido Operación (dBA)	Peso (Kg)	Refrigerante/Carga (Kg)	Flujo (CFM)	Rango de operación (°C)		Cantidad Máx. de Evaporadoras
						Enfriamiento	Calefacción	
MDV-V252W/DDN1	7	58	147	R410A/ 6.20	6,176	-5~48	-15~24	11
MDV-V280W/DDN1	8	60	147	R410A/ 6.20	6,176	-5~48	-15~24	12

Dimensiones del equipo:



Unidad:mm

Accesorios opcionales - Venta por separado:

REV.02 - 0720



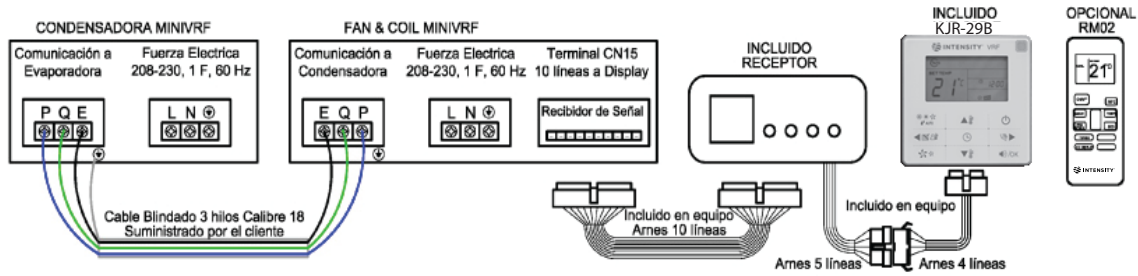
Derivación Refrigerante



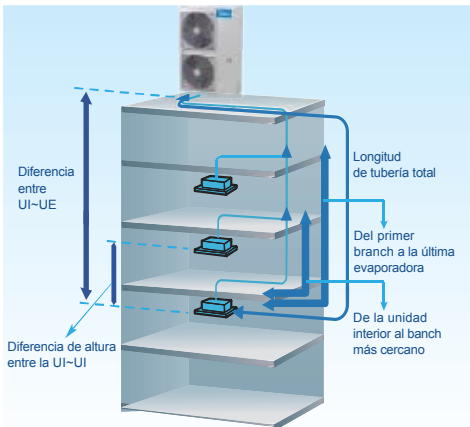
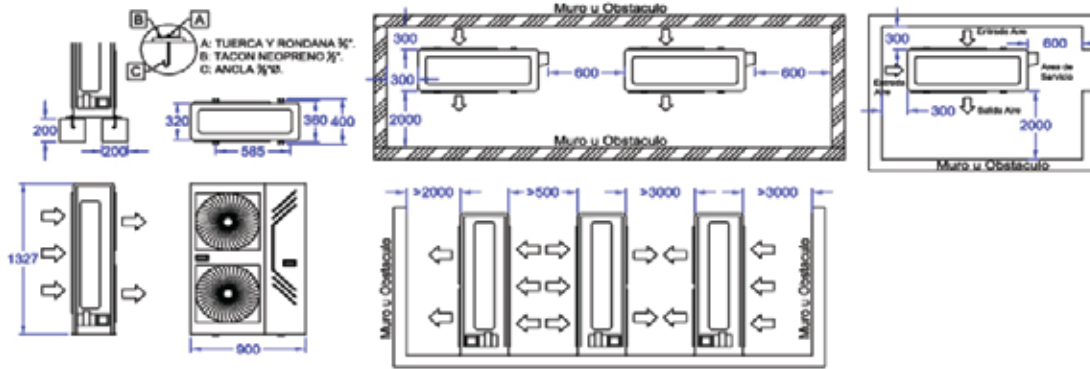
CCM15

Diagrama de conexión eléctrica y comunicación:

Instalación Eléctrica y Comunicación



Recomendación para la instalación:



DESCRIPCIÓN		V. PERMITIDO
Longitud total de tubería:		≤120m
Longitud Máxima de Tubería:	Actual	≤60m
	Equivalente	≤70m
Long. desde el 1er branch al último Evaporador:		≤20m
Long. desde el evaporador al Branch más cercano:		≤15m
Diferencia entre alturas de Unidad	Unidad Exterior arriba	≤30m
	Unidad Exterior Abajo	≤20m
Diferencia de alturas entre Unidades Interiores:		≤8m

Recomendaciones de Instalación

- 1.- Revisión de fugas con nitrógeno a presión de 570 PSI por 24 horas, Realizar procedimiento de triple vacío en todo el sistema de condensadoras.
- 2.- Carga de refrigerante adicional R-410A, usando la tabla de carga de refrigerante incluye en la información de tuberías.
- 3.- Conectar eléctricamente la condensadora a la corriente sin encender el equipo y dejar conectado por 12 horas antes de arrancar el equipo.
- 4.- No instalar los equipos en ambientes marinos, con altas concentración de sales o procesos químicos. Equipos no cuentan con protección marina.

*Imágenes con fines ilustrativos.