



✓ Paquete Comercial 7.5, 10, 15 y 20 TR.

220V-3F-60HZ - Solo Frío

Características del Equipo:

Modo de Operación: Enfriamiento / Ventilación
Refrigerante R-410A

Capacidades:

SOLO FRÍO

| | | |
|-------------|---------|------|
| IPCH090KF-5 | 7.5 TR. | 220V |
| IPCH120KF-5 | 10 TR. | 220V |
| IPCH180KF-5 | 15 TR. | 220V |
| IPCH240KF-5 | 20 TR. | 220V |



*Imágenes con fines ilustrativos.

Características del equipo:

- ✓ Refrigerante R-410A.
- ✓ Compresores scroll marca DANFOSS.
- ✓ Un circuito de refrigeración (7.5 y 10 TR).
- ✓ Dos circuitos de refrigeración (15 y 20TR).
- ✓ Descarga y retorno de aire de descarga horizontal.
- ✓ Puertos de servicio de alta y baja presión de refrigerante.
- ✓ Recubrimiento Blue Fin en serpentín condensador y evaporador.
- ✓ Sistema de control a 5V con opción para termostato a 24V.

Características de protección:

- ✓ Switch de alta y baja presión de refrigerante.
- ✓ Parrilla de protección en serpentín condensador.
- ✓ Tablilla de control con led display de autodiagnóstico de fallas.
con sensores de temperatura montados en la unidad para un mejor diagnóstico de operación de la unidad:
 - sensor de temperatura de descarga del compresor.
 - sensor de temperatura de serpentín condensador.
 - sensor de temperatura de retorno en la boca de la unidad.

Accesorios incluidos de fábrica

- ✓ Trampa de condensados.
- ✓ 16 metros de cable multilínea de 5 hilos.
- ✓ Control alámbrico de operación a 5 volts modelo KJR12B/dP(T)-E.



CONTROL ALÁMBRICO



CABLE MULTILÍNEA



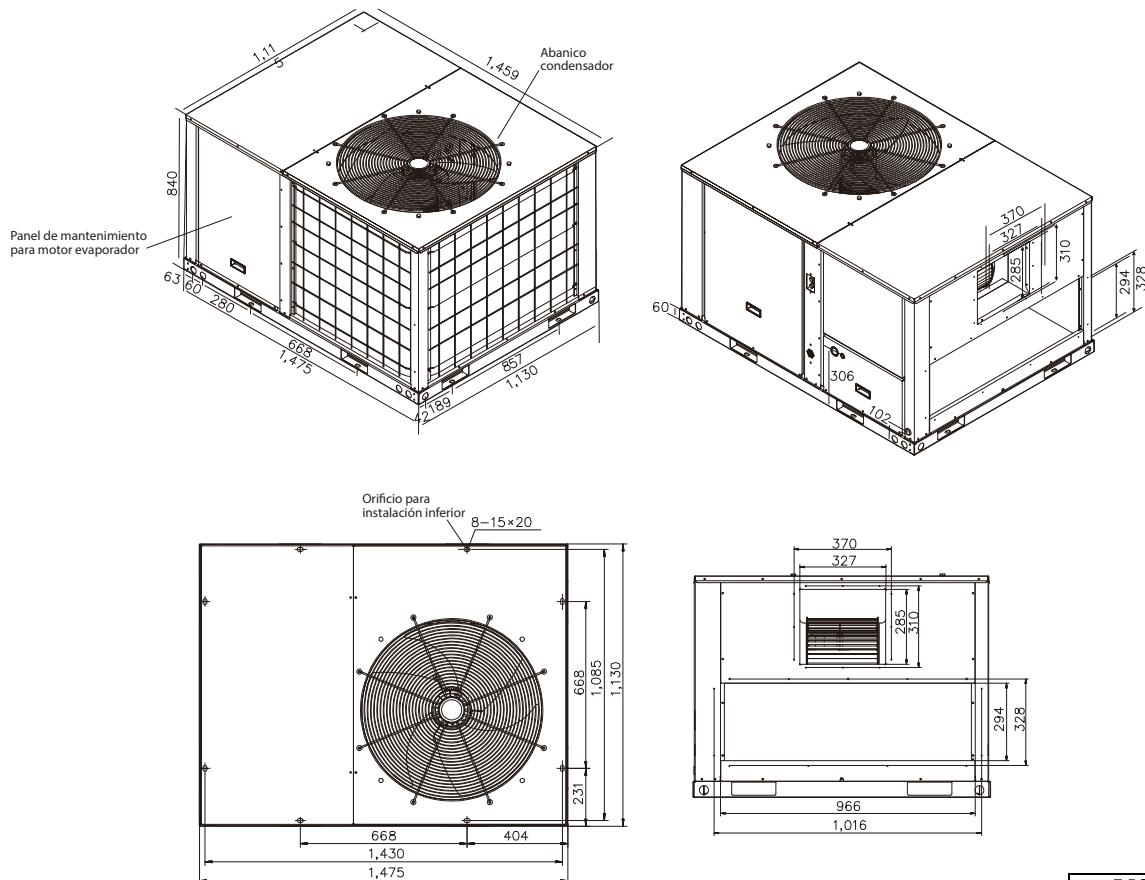
TRAMPA DE CONDENSADOS

Características Eléctricas y Desempeño:

| MODELO | | | IPCH090KF-5 | IPCH120KF-5 | IPCH180KF-5 | IPCH240KF-5 |
|---------------------|-----------------------------|--------|-------------|-------------|-------------|-------------|
| ENFRIAMIENTO | TONS NOMINALES | (Ton) | 7.5 | 10 | 15 | 20 |
| | CAP DE ENFRIAMIENTO | Btu/h | 89000 | 120000 | 180000 | 240000 |
| DATOS ELÉCTRICOS | SUMINISTRO ELÉCTRICO | V/F/Hz | 220/3/60 | 220/3/60 | 220/3/60 | 220/3/60 |
| | MÁX. CONSUMO ENTRADA | kW | 13.2 | 16.8 | 26.8 | 38.2 |
| | CORRIENTE DE CONSUMO MÁXIMA | A | 42 | 55 | 87.9 | 127.3 |
| DESEMPEÑO | VOLUMEN DE AIRE | CFM | 3000 | 3800 | 6600 | 8400 |
| | PRESIÓN ESTÁTICA EXTERNA | Pa | 60 | 75 | 90 | 100 |
| DATOS DEL COMPRESOR | TIPO | | Scroll | Scroll | Scroll | Scroll |
| | CANTIDAD | | 1 | 1 | 2 | 2 |
| | MODELO | | SH090A3ALC | SH120A3ALC | SH090A3ALC | SH120A3ALC |
| | MARCA | | Danfoss | Danfoss | Danfoss | Danfoss |
| NIVEL DE RUIDO | | dB(A) | 70.3 | 72.2 | 72.4 | 72.4 |
| REFRIGERANTE | TIPO | | R410A | R410A | R410A | R410A |
| | CANTIDAD | Kg | 5.6 | 6.5 | 5.8 X 2 | 7.2X 2 |
| | DISPOSITIVO DE EXPANSIÓN | | Capillary | Capillary | Capillary | Capillary |

Dimensiones:

IPCH090KF-5

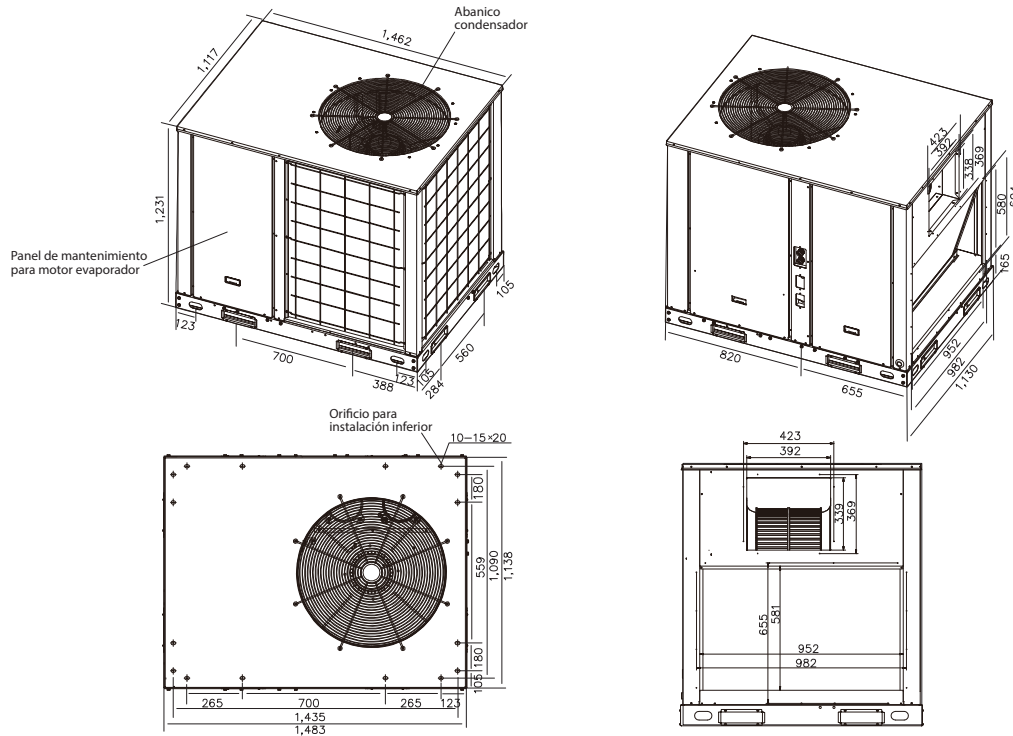


| 7.5 TONS | | |
|-----------|----|-----|
| PESO NETO | KG | 315 |



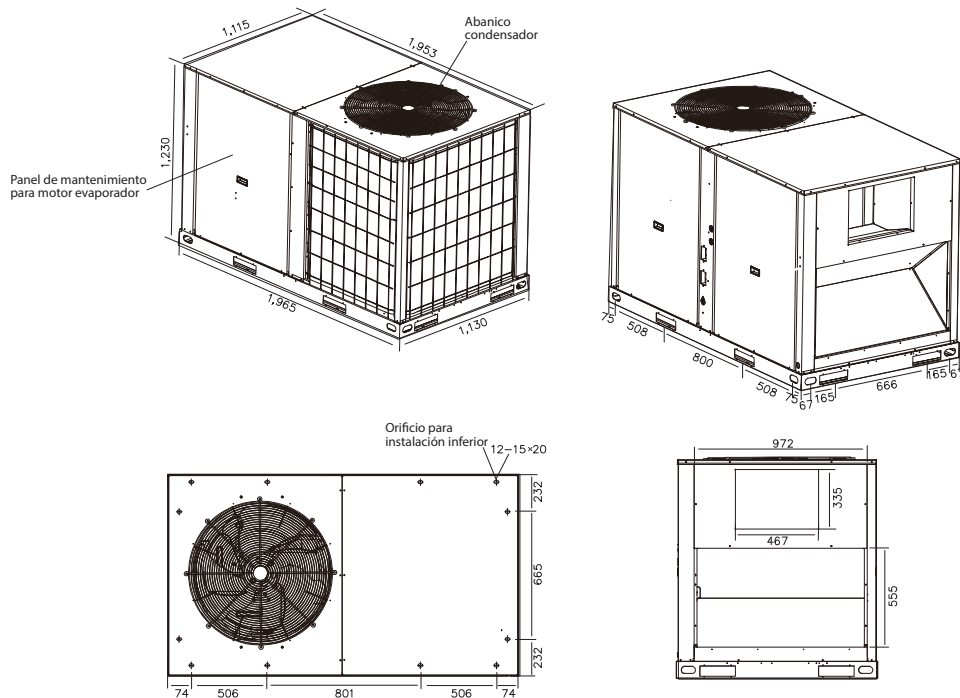
Dimensiones:

IPCH120KF-5



| | | |
|------------------|----------------|------------|
| | 10 TONS | |
| PESO NETO | KG | 446 |

IPCH180KF-5



| | | |
|------------------|----------------|------------|
| | 15 TONS | |
| PESO NETO | KG | 710 |

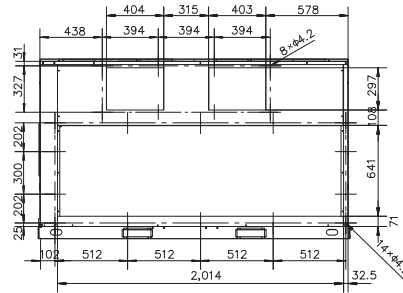
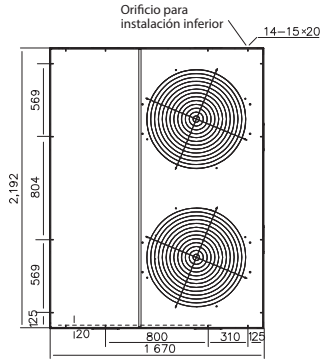
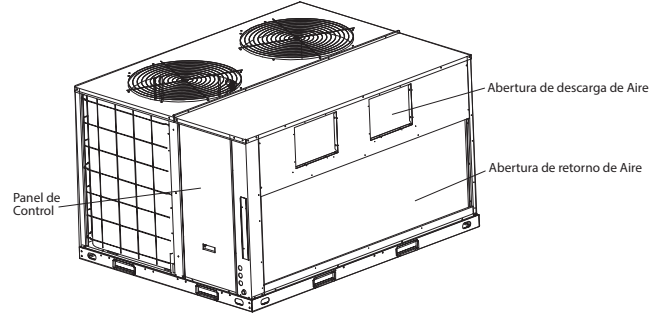
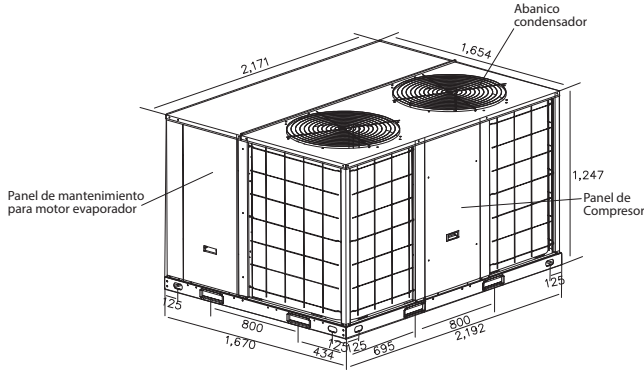
*Imágenes con fines ilustrativos.

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.



Dimensiones:

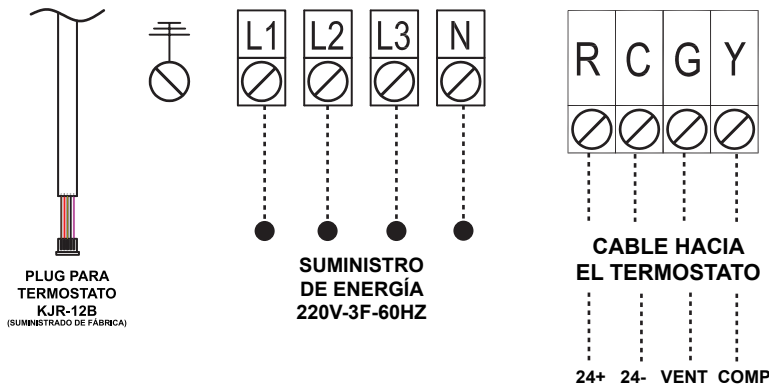
IPCH240KF-5



| | | |
|-----------|---------|-----|
| | 20 TONS | |
| PESO NETO | KG | 925 |

Diagrama de Comunicación:

DIAGRAMA ELÉCTRICO PARA MODELOS IPCH *** KF-5



*Imágenes con fines ilustrativos.

El fabricante se reserva el derecho de modificar las características de los equipos, sin previo aviso.